

TEIJIN

Human Chemistry, Human Solutions



ハンターン®

RoHS
適合品

ハリケーン®



施工例：テント倉庫



施工例：トラック幌



施工例：工場荷捌き場



施工例：工場荷捌き場

ハリケーン® 2M (203cm幅×50m乱)



Quality Sample

RoHS適合品

表面処理：フッ素樹脂コート加工



主用途 テント倉庫、トラック幌、開閉式テント、各種シート、カバー類

※透光率の測定方法: JIS K5602



ホワイト

透光率: 10%



ライトアイボリー

透光率: 12%



グレー

透光率: 1%



シルバー

透光率: 1%未満



モスグリーン

透光率: 1%未満



リーフグリーン

透光率: 1%未満



グリーン

透光率: 1%未満

ご注意: ●シルバーのみ別価格となります。●表面風合が若干異なるためにM幅との幅継はお避けください。

●幅継ぎの場合には、布目を一定方向の揃えてお取り付けください。

●ロットにより色相及び透光差がありますので、同一ロットによりご使用ください。

ハリケーン® (103cm幅×50m乱)

RoHS適合品

表面処理：フッ素樹脂コート加工



主用途 テント倉庫、トラック幌、開閉式テント、各種シート、カバー類

※透光率の測定方法:JIS K5602



Quality Sample



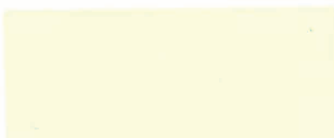
ホワイト 透光率:10%



ライトアイボリー 透光率:12%



ベージュ 透光率:4%



アイボリー 透光率:10%



イエロー 透光率:9%



オレンジ 透光率:8%



レッド 透光率:7%



ライトグレー 透光率:5%



グレー 透光率:1%



シルバー 透光率:1%未満



スカイブルー 透光率:1%未満



ブルー 透光率:1%未満



ネイビー 透光率:1%未満



ブラック 透光率:1%未満



ワサビ 透光率:1%未満



モスグリーン 透光率:1%未満



エメラルド 透光率:1%未満



イエローグリーン 透光率:1%



ライトグリーン 透光率:1%未満



グリーン 透光率:1%未満



ダークグリーン 透光率:1%未満



ブリティッシュグリーン 透光率:1%未満

ご注意: ●シルバーのみ別価格となります。

●幅継ぎの場合には、布目を一定方向の揃えてお取り付けください。

●ロットにより色相及び透光差がありますので、同一ロットによりご使用ください。

■標準物性表

品 名	幅×長さ (cm) (m)	厚 さ (mm)	重 量 (g/㎡)	引張強度(kgf/3cm) (N/3cm)		引張伸度(%)		引裂強度(kgf) (N)		耐水度(mm・H ₂ O) (Pa)
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
ハリケン®	203×50乱	0.47	560	160 (1568)	140 (1372)	20	29	9 (88)	11 (108)	1500以上 (14700以上)
	103×50乱	0.47	560							
測定法	JIS L 1096			JIS L 1096 A法 (ストリップ法)				JIS L 1096 A1法 (シングルタング法)		JIS L 1092 A法 (低水圧法)

(注) 上記数値は実測値であり、保証値ではありません。

●建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) **MMEM-9033**

●建築基準法施行令第109条の5第一号に関する認定番号 **UW-9017**

●建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11、平12建告1443号、
JIS A 1322 防災2級合格

●(財)日本防災協会 防災製品番号 **F-06009**

RoHS 適合品 ※RoHS 指令6物質(鉛・水銀・カドミウム・六価クロム・PBB・PBDE)を含んでおりません。

⚠ 使用上の注意

1 ロットNo.による品質、出荷管理について

- ① 膜材料(原反)には、ロットNo.がサイドラベルに記載されております。
- ② ロットNo.で品質、出荷管理をいたしておりますので、縫製された製品には製造番号を付与し、これに使用した膜材料のロットNo.を必ず記録、保存してください。
- ※ 膜材料のロットNo.の記録がない場合、製品に問題が生じても膜材料の品質証明を行うことが困難になります。
- ③ 品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら、ただちに当社又は販売元に膜材料の品番とロットNo.を必ず連絡してください。
- ④ 保管は、高温・多湿を避け、変形するような積み方は避けてください。
- ⑤ 長期間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
- ⑥ サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。
- ⑦ 本カタログの記載内容は事前の予告なしに変更することがあります。

2 縫製上の注意

- ① ライスター、パフ等の熱融着による接合の際は、臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- ② 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着していると、稀にスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
- ③ 膜材料が鉄骨等と直接接触する部分には、必ず補強をしてください。
- ④ 印刷する場合は、印刷性を事前に確認してください。
- ⑤ 透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロットNo.の使用をお勧めします。

3 膜材料縫製品使用上の注意

- ① 膜材料は、はためくと防水樹脂の亀裂及び剥離が生じ、防水機能の低下により漏水し、保管物、積載品等を濡らしますので、使用時には、はためかないように十分に固定してください。
- ② 膜材料は、使用条件によっては内外温度差等により膜材料内面に露が発生して、保管物、積載品等を濡らしますので、綿帆布等の通気性及び吸湿性の良い物を内張材として使用してください。
- ③ トラックシート(平掛シート)の場合は必ず2枚重ねで使用してください。
- ④ 縫製品を安全に使用していただくためには、定期的に点検を実施してください。その際に膜材料の防水樹脂がはがれたり、基布が見えたり、破れを発見した場合は、ただちに膜材料の補修又は交換をしてください。
- ⑤ 洗浄する場合は、表面を浸さない柔らかいスポンジ等中性洗剤を浸し、拭き取ってください。あとは十分に水洗い、乾燥してから使用してください。

4 廃棄について

膜材料及び膜材料縫製品を廃棄される際は、下記の方法で処理してください。

- ① 廃棄物処理法、都道府県条例等に従って処理してください。
- ② 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

製造・発売元

帝人フロンティア株式会社

大阪／〒541-8540 大阪市中央区南本町1丁目6番7号 帝人ビル

TEL 06(6266)8116 FAX 06(6244)1980

東京／〒105-0021 東京都港区東新橋2丁目14番1号 NBFコモディオ汐留

TEL 03(6402)7013 FAX 03(6402)7076 <http://tent.teijin.co.jp/>